

TRATAMIENTO SUBCERO



**TRATAMIENTO
SUBCERO**

TRATAMIENTO SUBCERO

Los materiales se someten, en una atmósfera inerte y controlada, a temperaturas bajo cero, para modificar su microestructura y lograr mejoras sustanciales en resistencia al desgaste, la fatiga y la corrosión, estabilidad dimensional y eliminación de las tensiones internas.



Este tratamiento produce un incremento de la dureza entre 2 y 5 puntos Rockwell C, transforma la austenita en martensita y también produce la precipitación de nano carburos sobre los límites de grano. Una ventaja adicional es que el proceso criogénico reduce las segregaciones (concentraciones localizadas de aleantes) ya que promueve el transporte de los aleantes del acero homogenizando contenido en la pieza; además, globuliza los carburos, lo que aumenta la tenacidad del material.

Estos dos últimos efectos dan una mayor resistencia y durabilidad a los materiales



El tratamiento criogénico tiene dos modalidades: el tratamiento seco y el tratamiento húmedo. En el primero las piezas están en contacto con nitrógeno gaseoso durante todo el proceso, mientras que en el segundo las piezas al llegar a la temperatura de sostenimiento pueden estar en contacto con el nitrógeno líquido.



BILTRA TRATAMIENTOS TERMICOS

Travesía del Mercadillo nº 36

Galdakao - Bizkaia

comercial@biltra.com

☎ 94 456 25 12

☎ 680 70 88 51

www.biltra.com